



FICHA TECNICA DE PRODUCTOS EMBOLSADOS

Concreto UNICON

Es un producto embolsado en seco, que contiene en su interior la proporción adecuada de arena, piedra y cemento según el diseño y resistencia solicitada por el cliente. Para su uso en obra es necesario utilizar todo el contenido de la bolsa y remezclar el material antes de la adición del agua.

Concreto UNICON es un producto que como su nombre lo indica, se obtiene en obra de manera fácil, agregando la cantidad de agua especificada en la bolsa. El diseño de nuestro producto es tal que con sólo seguir las pautas indicadas en la bolsa, se obtiene la resistencia requerida. La cantidad de agua especificada en la bolsa, es tal que permite obtener un slump comprendido entre 8" y 10". De acuerdo a las pruebas realizadas en nuestro laboratorio, CONCREMAX garantiza que con esta dosificación de agua se logra resistencia a compresión de 175 kg/cm² requerida a los 28 días. Cabe señalar que si se adicionara más agua de la recomendada (o si en general no se cumplen las indicaciones descritas en la bolsa), se estaría aumentando la relación a/c y por lo tanto disminuyendo la resistencia final, es decir que no se llegaría a la resistencia esperada, riesgos que en este caso debe asumir el cliente.

A continuación se presentan las especificaciones técnicas del producto solicitado por el cliente:

E175I#8s810(28d): Concreto f'c = 175 kg/cm² con cemento tipo I y piedra # confitillo

La dosificación en porcentaje de nuestro producto embolsado **Concreto UNICON** de resistencia nominal a 28 días de f'c = 175 kg/cm² con piedra de tamaño máximo nominal de 1/2" (Huso #7 ó Huso #8 según ASTM C-33) y cemento tipo I, es la detallada a continuación:

Codigo	E175I#8s810(28d)
Resistencia	175 kg/cm ²
Relacion w/c	0.782
Tamaño máximo nominal	1/2"
Slump	8" - 10"
Cemento	Sol Tipo I
Piedra	38%
Arena	62%
Agua	5.30 - 5.80 litros
Bolsas por m ³	49

La procedencia de nuestros materiales es la siguiente: la arena proviene de la cantera Malanche; la piedra chancada confitillo según ASTM C-33 proviene de la cantera Flor de Nieve; y el cemento tipo I proviene de UNACEM - Atocongo.

El tiempo de almacenaje de este producto embolsado es de 60 días.



Las recomendaciones para un adecuado transporte, almacenaje y uso de los productos embolsados son:

1. Evitar que el producto esté en contacto directo con el suelo mediante el uso de parihuelas.
2. Almacenar las bolsas en un ambiente techado y cubiertas por un plástico, así como en un ambiente fresco y seco.
3. Cuidar de no deteriorar las bolsas en el proceso de almacenamiento.
4. Se recomienda no apilar más de 10 bolsas una sobre otra.
5. Usar todo el contenido del producto una vez abierta la bolsa.
6. Mezclar uniformemente todo el contenido de la bolsa antes de ser utilizado.

Quedamos a su disposición para absolver cualquier inquietud complementaria que considere conveniente.



Ing. Máximo Espinoza Orihuela
Jefe de Diseño PDC
CONCREMAX S.A.